

ixionTM Instruments



SCHNEIDEN 3 - 4

UTILITY 5 - 8

BIEGEN 9 - 13

HAND 14 - 17

LINGUAL 18 - 20

LABOR 21 - 23

ZUBEHÖR 24

REINIGUNG & PFLEGE 25 - 27

IX900 Distal End Cutter T.C.

Distal End Schneider mit Sicherheitsfangvorrichtung und Hartmetalleinsätzen.
Für Drähte bis .021x.025" (0.55x0.64mm). Die zierliche Spitze erlaubt ein Abschneiden kurz hinter dem distalen Ende des Bukkalröhrchens.



IX901 Distal End Cutter T.C. mit langen Griffen

Distal End Schneider wie IX900 mit extra langen Griffen.
Zierlicher, dennoch stabiler "Kopf" für leichten Zugang zu den Molaren.
Für Drähte bis .021x.025" (0.55x0.64mm). Die zierliche Spitze erlaubt ein Abschneiden kurz hinter dem distalen Ende des Bukkalröhrchens.



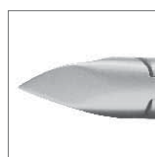
IX905 Hard Wire Cutter T.C.

Hard Wire Seitenschneider mit Hartmetalleinsätzen.
Schneidet sicher alle Arten von Bögen, Ligaturen und Pins.
Für Drähte von .012" (0.30mm) bis .021x.025" (0.55x0.64mm).



IX906 Hard Wire Cutter T.C. 15° abgewinkelt

Wie IX905; durch die 15° Abschrägung besonders leichter Zugang zum posterioren Bereich.
Für Drähte von .012" (0.30mm) bis .021x.025" (0.55x0.64mm).



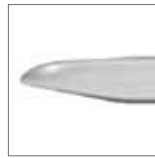
IX907 Hard Wire Cutter T.C. groß

Hard Wire Seitenschneider mit Hartmetalleinsätzen. Schneidet sicher alle Arten von orthodontischen Drähten von .012" (0.30mm) bis .021x.025" (0.55x0.64mm).



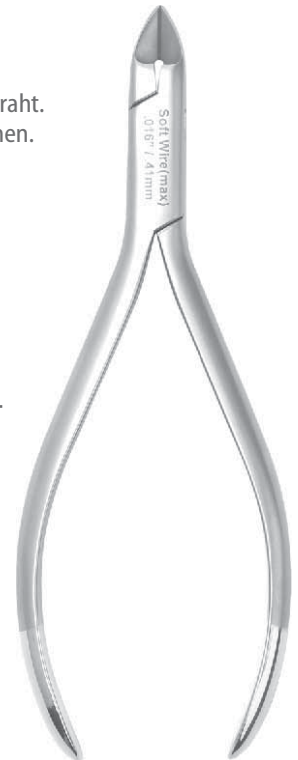
IX908 Heavy Duty Cutter T.C.

Hebelseitenschneider mit Hartmetalleinsätzen macht das Schneiden dickerer Drähte einfach und mühelos. Für Drähte von .014" (0.36mm) bis .060" (1.50mm).



IX910 Pin- und Ligaturen Cutter T.C.

Ligaturenschneider mit Hartmetalleinsätzen für Pins, Elastics und Ligaturendraht. Die 7° abgewinkelten Spitzen erleichtern den Zugang zu schwierigen Bereichen. Für weiche Drähte bis .016" (0.41mm).



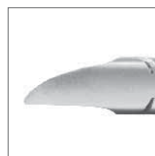
IX911 Ligaturen Cutter T.C. zierlich

Zierlicher Ligaturenschneider mit Hartmetalleinsätzen nur zum Entfernen von Elastics und Ligaturendraht. Für weiche Drähte bis .012" (0.30mm).



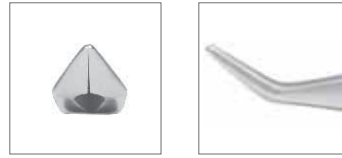
IX912 Ligaturen Cutter T.C. Standard

Ligaturenschneider mit Hartmetalleinsätzen und feinen Spitzen. Schneidet Pins, Elastics und Ligaturendraht. Für weiche Drähte bis .015" (0.40mm).



IX800 Weingart Zange zierlich

Weingart Zange mit extrem zierlichem Kopf, abgewinkelt.
Hält Drähte bis .022x.028" (0.56x0.71mm).



IX801 Weingart Zange T.C. zierlich

Weingart Zange mit extrem zierlichem Kopf, abgewinkelt mit geriffelten Hartmetalleinsätzen, die einen sicheren Halt geben.
Hält Drähte bis .022x.028" (0.56x0.71mm).



IX802 Weingart Zange Standard

Weingart Zange in klassischer Form mit zierlicher Spitze, dennoch sehr stabil für sicheres und leichtes Einführen und Entfernen.
Hält Drähte bis .030" (0.76mm).



IX803 Weingart Zange T.C. Standard

Weingart Zange mit zierlicher Spitze und fein geriffelten Hartmetalleinsätzen für dauerhaften, sicheren Halt.
Hält Drähte bis .030" (0.76mm).



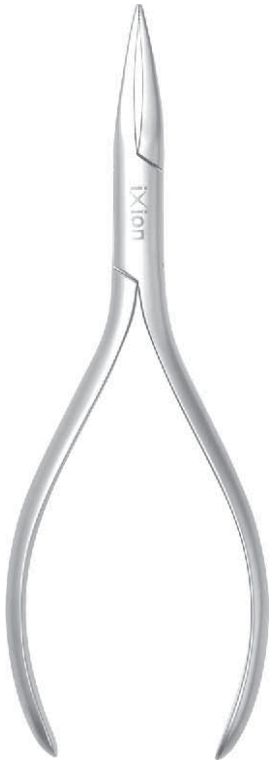
IX804 Weingart Zange mit feiner Spitze

Stabiles Design ohne Hartmetalleinsätze; feine Spitze ermöglicht leichten Zugang zu schwer zugänglichen Bereichen.
Hält Drähte bis .022x.028" (0.56x0.71mm).



IX805 How Zange gerade

Zierliche Spitze. Runde, geriffelte Enden mit 2.40mm \varnothing .



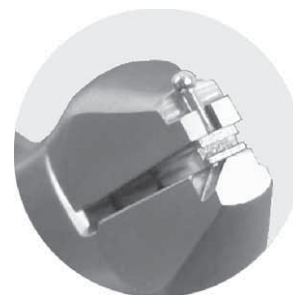
IX806 How Zange abgewinkelt

Wie IX805, mit 45° abgewinkelten Branchen für schwer zugängliche Bereiche.



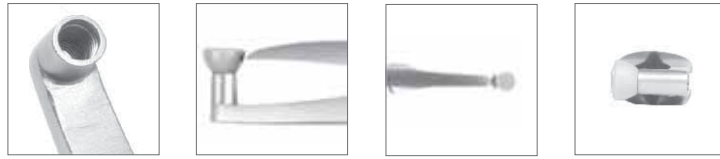
IX820 Crimp Zange

Für alle Crimp-Häkchen und Stops. Die Häkchen werden durch die Kerbe in einer der Spitzen sicher gehalten.



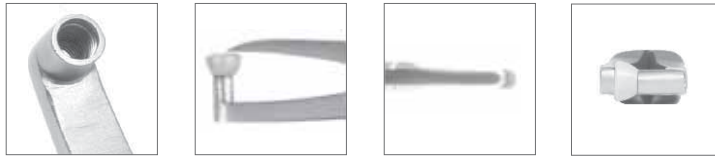
IX825 Band Entferner kurz

Mit auswechselbaren Kunststoffeinsätzen. Die Kunststoffeinsätze verfügen über ein Gewinde für leichteres und sicheres Auswechseln. Die scharfe Kante endet seitlich des Einsatzes.



IX826 Band Entferner lang

Wie IX825; die scharfe Kante endet in der Mitte des Einsatzes.

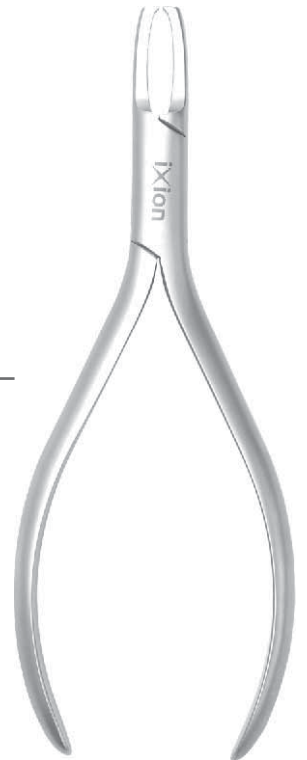


IX895 Kunststoffeinsätze 3/16" (5mm), 3 Stück
IX896 Kunststoffeinsätze 1/8" (4mm), 3 Stück



IX827 Bracket Entferner gerade

Zum sicheren Entfernen von Brackets und Klebemittelresten. Die Schneiden greifen zwischen Bracketbasis und Schmelz (Bracket "poppt" ab).



IX828 Bracket Entferner abgewinkelt

Wie IX827; die 60° abgewinkelten Branchen ermöglichen leichteres Arbeiten im posterioren Bereich.



IX829 Bracket Entferner T.C.

Mit Hartmetalleinsätzen ausgestattet. Die stabilen Spitzen halten das Bracket sicher in einer horizontalen Position; leichtes Entfernen der Brackets mit einer leichten Torque- oder Drehbewegung.



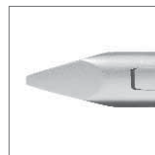
IX822 Bandkonturenzange

Zum einfachen Konturieren von Bändern und Metallkronen.



IX840 Adams Zange T.C. klein

Die quadratischen Branchen weisen an der Spitze einen Durchmesser von 1mm auf. Die Öffnung ist parallel bei 0.45" (0.90mm). Wirksam für Drähte bis .030" (0.76mm).



IX841 Separierzange

Einfaches Spreizen aller Arten von elastischen Separierringen.

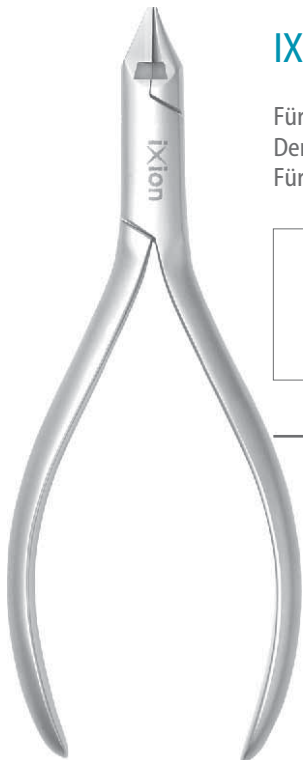
IX809 Light Wire Zange mit Cutter

Ideal zum Drahtbiegen und Formen von Loops.
Der zusätzliche Cutter schneidet Bögen von .012 bis .020" (0.30 bis .051mm).



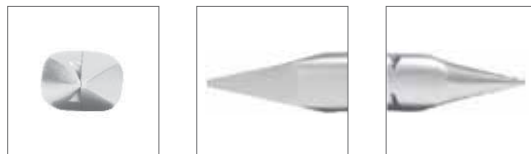
IX808 Light Wire Zange mit Cutter und 2 Kerben

Für besonders feine Biegungen. Die Spitze verfügt über Kerben bei 1 und 2mm.
Der zusätzliche Cutter schneidet Bögen von .014 bis .020" (0.36 bis .051mm).
Für runde Drähte von .012" (0.30mm) bis .020" (0.51mm).



IX807 Light Wire Zange

Wie IX808, ohne Kerben und Schneidevorrichtung.



IX811 Light Wire Konturenzange mit Cutter

Spitz zulaufender Kopf, länger als IX809; für das Formen besonders zierlicher Loops.
Der Schneider ist geeignet für Drähte bis .021x.025" (0.55x0.64mm).



IX810 Bird Beak Zange

Für vielseitigen Einsatz; für Drähte bis .028" (0.71mm).



IX872 Bird Beak Zange T.C.

Wie IX810, mit Hartmetalleinsätzen ausgestattet für dauerhaften, maximalen Halt.



IX812 Tweed Loop Formzange mit Cutter

Ideal um Schlaufen/Loops zu biegen. Die Spitze verfügt über 3 Abstufungen (1.20mm, 1.80mm und 2mm); für Drähte bis .021x.025" (0.55x.064mm). Der integrierte Cutter schneidet Bögen von .014 bis .020" (0.36mm bis 0.51mm).



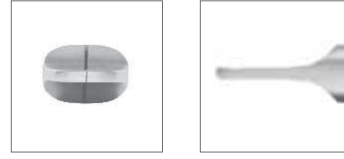
IX814 O'Brien Loop Formzange

Der klassischen O'Brien Loop Zange nachempfunden. Für Bull- Omega- und Closing-Loops. Konkave, geriffelte Spitzen verhindern ein Gleiten des Drahtes beim Formen.



IX813 Tweed Zange

Zum Torquen von Vierkantdrähten. Die Innenkanten der Branchen sind diamantbeschliffen, um Verletzungen der Drahtoberfläche zu vermeiden. Für Drähte bis .021x.025" (0.55x0.64mm).



IX831 Jaraback Zange

Für Drähte bis .018" (0.46mm) federhart.



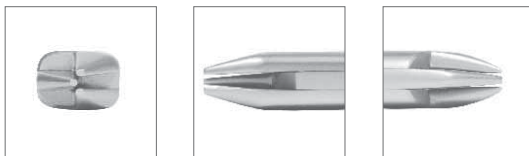
IX816 Aderer Zange

Sorgfältig gerundete Kanten verhindern eine Beschädigung der Drahtoberfläche. Für Drähte bis .030" (0.76mm).



IX819 Aderer Zange klein

Wie IX816, mit feineren Spitzen. Für Drähte bis .020" (0.51mm).



IX823 Aderer Zange x-fein

Sehr feine Branchen; ideal um Nickel titan-Bögen zu biegen und zu formen.
Für Drähte von .012 bis .020" (0.30 bis 0.51mm).



IX817 De La Rosa Zange

Die konkaven und konvexen Branchen sind ideal für torquefreies Formen von Bögen.
Für Drähte bis .021x.025" (0.55x0.64mm).



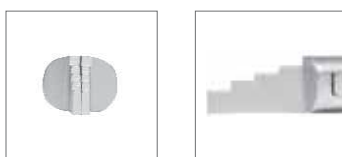
IX818 De La Rosa Zange mit Kerben

Wie IX817, zusätzlich mit 3 Kerben für die Drahtstärken .016" (0.41mm), .018" (0.46mm) und .022" (0.56mm).



IX815 Nance Stufenbiegegezange

Stufen mit 3mm, 4mm, 5mm und 6mm.
Für runde und eckige Drähte bis .022" (0.56mm).



IX830 Hohlkehl Zange

Konvexe und konkave Branchen ermöglichen leichtes Adaptieren aller Arten von Loops.



IX873 Torque Zangen (Set)

Leichtes, akkurates Einbringen von Einzelzahn-Torque in Vierkantbögen.
Set besteht aus 2 Zangen F (female) und M (male), die beide mit Hartmetalleinsätzen ausgestattet sind.



IX850 Bracketpinzette

Zum Setzen der Brackets. Das Pinzettenende, fein geschliffen, kann in dem Bracketslot zum Justieren der Bracketposition genutzt werden.



IX845 Mershon Bandandrücker

Mit geriffelter Spitze und anatomisch gut geformtem Griff.



IX846 Mershon Bandandrücker klein

Wie IX845, mit einem dünneren Griff.



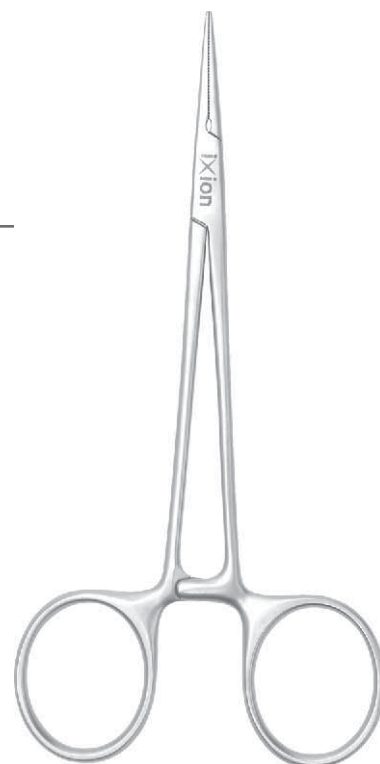
IX847 Mershon Bandandrücker flach

Gleiche Spitze wie IX845 und IX846, mit einem sehr zierlichen, flachen Griff.



IX855 Mosquitoklemme

Zum Setzen von Gummiligaturen.



IX861 Mathieu Nadelhalter T.C.

Mit Hartmetalleinsätzen für Drahtligaturen.



IX862 Mathieu Nadelhalter Standard

Für Drahtligaturen.



IX864 Mathieu Nadelhalter gebogen T.C.

Mit Hartmetalleinsätzen für Drahtligaturen. Gekrümmte Spitze ermöglicht leichtes Arbeiten in schwer zugänglichen Bereichen.

IX865 Mathieu Nadelhalter gebogen

Wie IX864, ohne Hartmetalleinsätze.



IX863 Smaha Mathieu Nadelhalter

Geriffelte Spitzen halten die elastischen Ligaturen sicher.



IX860 Mathieu Nadelhalter klein

Kleiner Nadelhalter mit zierlichen Spitzen für elastische Ligaturen.



IX859 Mathieu Nadelhalter Deluxe T.C.

Mit Hartmetalleinsätzen ausgestattet.
Die kurze Spitze ist ideal, um Drahtligaturen sicher zu zwirbeln.



IX866 Bracket Setzlehre 3.50mm-5mm für .018

IX867 Bracket Setzlehre 3.50mm-5mm für .022



IX870 Kronenscheere

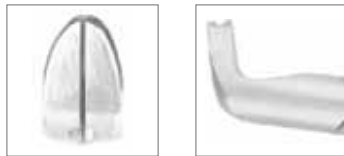
Mit geriffelter Spitze; ideal zum Schneiden von Bändern, Bandmaterial und Stahlligaturen.



Diese iXion Lingualserie wurde speziell für die Lingualtechnik entwickelt und auf ihre Bedürfnisse abgestimmt. Gemeinsam mit führenden Lingualtechnik-Anwendern wurde eine Zangenlinie geschaffen, die nicht nur durch hohe Qualität und ansprechendes Design besticht, sondern auch den Anforderungen der Behandlung gerecht wird. Alle Instrumente verfügen über extra lange, schlanke Griffe, die Instrumentenköpfe sind schmaler gestaltet und das Arbeiten bietet mehr Komfort für den Anwender durch abgerundete, diamantgeschliffene Kanten.

IX958 Flush Cut Distal End Schneider T.C.

Distal End Schneider mit Sicherheitsfangvorrichtung und Hartmetalleinsätzen. Flush Cut ermöglicht ein Abschneiden des Drahtes unmittelbar am Röhrchen/ Bracket.
Für Drähte von .016" (0.41mm) bis .021x.025" (0.55x0.64mm).



IX958S Flush Cut Distal End Schneider T.C. klein

Wie IX958; zierlicher geformt für kleinere Drahtdimensionen.
Für Drähte von .012" (0.30mm) bis .016x.025" (0.41x0.64mm).



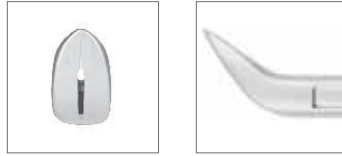
IX957 Mini Ligaturschneider 60° abgewinkelt UK

Die zierlichen Spitzen sind 60° abgewinkelt; ideal für Arbeiten im Unterkiefer.
Für Ligatordrähte bis .012" (0.30mm).



IX956 Mini Ligaturschneider 50° abgewinkelt OK

Wie IX957, aber 50° abgewinkelt; ideal für Arbeiten im Oberkiefer.
Für Ligatordrähte bis .012" (0.30mm).



IX911L Ligaturen Cutter T.C. zierlich

Zierlicher Ligaturschneider mit Hartmetalleinsätzen nur zum Entfernen von
Elastics und Ligatordraht mit extra langen Griffen für leichteres Arbeiten.
Für weiche Drähte bis .012" (0.30mm).



IX955 Bracket Entferner

Sicheres und einfaches Entfernen von Brackets durch die zierlichen, scharfen
Spitzen.



IX953 Cinch Back Zange

Auch Hammerhai genannt. Ideale Zange zum Umbiegen auch von
Nickeltitanbögen distal der Bukkalröhrchen.



IX950 Weingart Zange

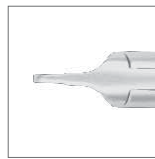
60° abgewinkelt und sehr zierlich.



IX952 Stepped Tweed Zange

Für Torque- und Biegearbeiten. Die feine Spitzen ermöglichen leichten Zugang in schwer erreichbaren Bereichen.

Für Drähte bis .021x.025" (0.55x0.64mm).



IX864 Mathieu Nadelhalter gebogen T.C.

Für Drahtligaturen; speziell geformte Spitze für guten Zugang zu problematischen Bereichen.

IX865 Mathieu Nadelhalter gebogen

Wie IX864; ohne Hartmetalleinsätze.



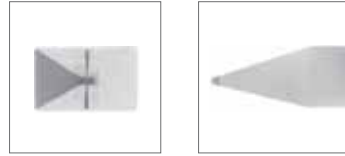
IX940 Smaha gebogen

Extra zierlich für den Einsatz von elastischen Ligaturen.

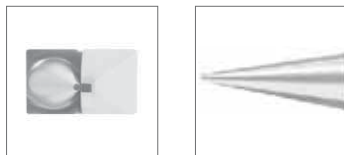


IX164 Adams Zange

Mit Hartmetalleinsätzen ausgestattet, extrem robust.
Der Original "Ash" Adams Zange nachempfunden.



IX165 Flachzange



IX700 Kramponzange

Universelle Schneide- und Biegezange.



IX701 Aderer Zange xstark

Die spezielle Form verhindert ein Verletzen auch massiver Drähte. Für Drähte bis zu 1.50mm.



IX702 Aderer Zange stark

Die hohe Symmetrie der Spitzen für reproduzierbare Biegeergebnisse.
Für Drähte bis zu 0.80mm.



IX703 Young Schlaufenbiegezange

Für Schlaufen beliebiger Abmessungen; gut geeignet für Labialbögen.



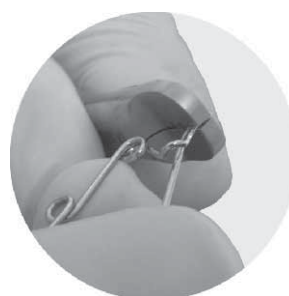
IX704 Klammerbiegezange

Speziell zum Formen von Pfeilkammern.
Für Drähte bis zu 0.70mm.



IX705 Lingual Bogenformzange

Zum exakten Biegen des Retentionsteils für horizontale Lingualschlösser und zum Halten dieses Retentionsteils beim Adaptieren und Aktivieren von Goshgarians und Quad Helix.



IX706 Flachzange breit

Mit beiden Spitzen flach ausgeformt und geriffelt für sicheren Halt.



IX707 Flachspitzzange

Mit nur einer geriffelten Spitze. Die andere Spitze ist glatt.



IX708 Hohlkehlzange groß

“Optical Plier“. Für Drähte bis zu 0.70mm, hart.



IX880 Gipsmesser

IX881 Wachsmesser klein

IX882 Wachsmesser groß



IX100 Zangenständer klein bogenförmig

Aus gebürstetem Edelstahl. Füße sind mit transparentem Silikon überzogen.
Fasst bis zu 6 Instrumente.



IX101 Zangenständer klein

Aus gebürstetem Edelstahl. Füße sind mit transparentem Silikon überzogen.
Fasst bis zu 6 Instrumente.



IX102 Zangenständer groß

Wie IX101; fasst bis zu 8 Instrumente.



IX010 iXion Lubrikant

Instrumentenöl speziell für kieferorthopädische Instrumente entwickelt.
Für Temperaturen bis 160°C geeignet.
Zierliche Dispenserspitze für präzisen und sparsamen Gebrauch.



Reinigung und Pflege von iXion Instrumenten

iXion Instrumente werden den höchsten Qualitätsansprüchen in der Handhabung und Dauerhaftigkeit gerecht.

Reinigung, Desinfektion, Trocknung

iXion Zangen und Instrumente eignen sich für alle üblichen Desinfektions- und Reinigungsarten (Tauchbad, Ultraschall, Thermodesinfektor). Bitte beachten Sie dabei auf jeden Fall folgende Punkte:

- 1) Bei manueller Reinigung sind auf keinen Fall harte Gegenstände wie Metallbürsten oder Topfkratzer zu benützen. Zerkratzte Oberflächen stellen eine Angriffsfläche für Rostbildung dar. Es wird eine neutrale oder geringalkalische Flüssigkeit mit einem PHWert $>7 < 10$ empfohlen.
- 2) Bei Verwendung von Ultraschall-Reinigungsgeräten ist besonders auf die maximale Ultraschall-Laufzeit zu achten. Als Lösung wird eine "nicht-aggressive Lösung" empfohlen. Säurehaltige Chemikalien, wie z.B. Flüssigkeiten zum Entfernen von Zementen, können Ihre wertvollen Instrumente beschädigen.
- 3) Für die Reinigung in der Maschine benützen Sie schaumarme enzymatische Reiniger mit neutralem PH-Wert. Für den letzten Spülgang muss entsalztes Wasser benützt werden.
- 4) Bei Verwendung chemischer Desinfektionsmittel ist darauf zu achten, dass diese genau nach Herstelleranweisung angesetzt werden und die richtige Konzentration eingehalten wird.
- 5) Um Verdunstung und Verschmutzung zu vermeiden, ist ein tägliches Ansetzen der Desinfektionslösung optimal.
- 6) Auf vollständige Auflösung des Konzentrats vor Einlegen der Instrumente ist zu achten, ebenso auf die maximale Tauchzeit. Ein Reinigen über das Wochenende oder über Nacht ist unbedingt zu vermeiden. Die Temperatur sollte maximal 25°C betragen.
- 7) Zangen/Instrumente mit T.C. Einsätzen müssen in einer speziell schonenden Lösung desinfiziert werden, die einen Korrosionsschutz beinhaltet.
- 8) **Achtung:** Unmittelbar nach der Reinigung und/oder chemischen Desinfektion ist ein gründliches Spülen zum Entfernen von allen chemischen Überresten durchzuführen. Hierzu wird destilliertes Wasser empfohlen. Dabei sind Instrumente mit Gelenk immer im geöffneten Zustand zu bearbeiten. Eine Sprühflasche ist bei Instrumenten mit Gelenk empfehlenswert.
- 9) **Achtung:** Hochwertiges destilliertes Wasser nach EN 285 ist unbedingt zu empfehlen. Leitungswasser enthält oft einen zu hohen Silikatanteil. Dadurch bilden sich bei der Sterilisation gelbbraune Flecken auf den Instrumenten. Auch der Verzicht auf gründliches Spülen nach der Reinigung kann zu Verfärbungen bei der Sterilisation führen; in manchen Fällen sogar zu Rostansätzen.
- 10) Im Anschluss daran müssen die Zangen/Instrumente getrocknet und das Innere der Gelenke sorgfältig, vorzugsweise mit Druckluft getrocknet werden.

Thermodesinfektion

Die Verwendung eines Thermodesinfektors verlangt eine genaue Dosierung der dafür bestimmten Chemikalie; nur so wird das bei hohen Temperaturen oft sehr aggressiv wirkende Wasser neutralisiert.

Die Instrumente werden nach dem Vorgang sofort entnommen. Sie dürfen auf keinen Fall in der feuchten Umgebung verweilen, da sich sonst ein Belag bilden kann.

Ölen

Zangengelenke, Ratschen von Nadelhaltern, Gleitflächen für Federn und andere kritische Bereiche der Instrumente werden nach dem Trocknen und vor Beginn der Sterilisation mit einem Pflegeöl, das dampfdurchlässig/sterilisierfähig ist und höheren Temperaturen ausgesetzt werden kann, behandelt.

Ein Ölschutz für die T.C. Einsätze verringert die Rostgefahr. Wir empfehlen iXion instrument oil (Art.Nummer 1009-IX010).

Achtung: Bei Heißluftsterilisation wird nur das Innere der Gelenke geölt, nicht die Außenflächen. Es besteht sonst die Gefahr von Fleckenbildung.

Sterilisation

Instrumente sollten in spezielle perforierte Trays oder universelle Tablettts geladen werden. Dabei sollen die Schneiden und andere T.C. Einsätze nicht mit dem Metall der Tablettts in Berührung kommen. Tablettts nicht überladen. Die Instrumente sollten sich nicht gegenseitig berühren.

Achtung: Nur gründlich gereinigte und getrocknete Zangen/Instrumente, die keinen Rostbefall aufweisen, dürfen zusammen in den Sterilisator bzw. Autoklaven gelegt werden. Zangen werden immer in geöffnetem Zustand eingelegt.

Rostige Zangen/Instrumente dürfen nicht zusammen mit einwandfreien Zangen/Instrumenten sterilisiert werden. Es kann zur Bildung von Flugrost bis hin zur Zerstörung der einwandfreien Instrumente führen.

Speziell bei verchromten Zangen in der Praxis ist hier größte Vorsicht geboten. Aus diesem Grund sind alle iXion-Zangen und Instrumente, die für die Arbeit am Patienten angeboten werden, ausschließlich aus rostfreiem Stahl gefertigt.

Die Instrumente dürfen nicht für längere Zeit in feuchter Umgebung verweilen. Unmittelbar nach Ende des Sterilisationszyklus sind die Türen zu öffnen. Bei Bedarf sind die Zangen mit sterilen Tüchern zu trocknen. Bei Verwendung von Folienbeuteln ist darauf zu achten, dass sie im Gerät korrekt gelagert werden. Die Beutel sollten keine Restfeuchtigkeit enthalten.

Heißluftsterilisation

Bei dieser heute etwas selteneren Art der Sterilisation ist darauf zu achten, dass die Temperaturen nicht bis auf ca. 180°C ansteigen. Es ist sonst mit einer Verringerung der Härte der Spitzen und mit einer Verfärbung der Zangen zu rechnen. Sterilisationsgeräte mit einer sehr schnell ansteigenden Temperatur neigen manchmal zu einer kurzfristigen deutlichen Überhitzung. Diese führt dann auch zu einer schnelleren Abnutzung der T.C. Einsätze, besonders bei den Seitenschneidern und erhöht die Gefahr von Rostansatz.

Achtung: Bei Heißluftsterilisation nur die Innenseiten der Gelenke ölen.

Öl auf den Außenflächen kann zu einer Fleckenbildung führen. Dies vermindert nicht die Qualität der Instrumente, jedoch die Ästhetik.

Einsatz von neuen Instrumenten

Neue Instrumente sollen vor dem ersten Gebrauch den gesamten Zyklus einmal durchlaufen.

Ihre iXion Instrumente danken es Ihnen, wenn Sie die hier aufgezeigten Regeln einhalten.

Garantie und Reparatur von iXion Instrumenten

Der Hersteller wird alle Schneideinstrumente innerhalb von 90 Tagen nach Auslieferung kostenlos nachschleifen, sollte ein Instrument innerhalb dieser Frist die zugesicherten Schneideeigenschaften nicht erfüllen (siehe Hinweis im Katalog und Markierung auf den Instrumenten).

Fehlerhafter, unsachgemäßer Gebrauch, Missbrauch oder die unsachgemäße Pflege/Sterilisation der iXion Instrumente können zu einem Verlust von Garantieansprüchen führen.

Es liegt im Ermessen des Herstellers bei einem Defekt das Instrument zu reparieren, zu ersetzen oder den Gegenwert gutzuschreiben.

Garantieansprüche sind direkt an den Hersteller (dborthodontics Ltd. oder dessen Vertretung (Vertrieb der iXion Instrumente) zu richten.

Von der Garantie ausgeschlossen sind Wartungsarbeiten wie Nachschleifen, Schleifen oder ein generelles Überholen der Instrumente.

ODS GmbH
Dorfstraße 5f
24629 Kisdorf (bei Hamburg)
Tel.: +49 (0) 41 93/96 58 40
Fax: +49 (0) 41 93/96 58 41
E-Mail: info@orthodent.de
www.orthodent.de